صندوق دعم صناعة الغزل والمنسوجات
مركز تطوير الصناعات النسيجية
البرامج التدريبية الفنية

تكنولوجيا التحضيرات الأولية
للصباغة و الطباعة

٢٠٠٤

المحتويات

الموضوع
الباب الاول : مقدمة – الالياف النسيجية
١-١ تعريف وتقسيم الالياف النسيجية
١-٢ الالياف النباتية
١-٢-٢ الكتان
١- ٣ الالياف البروتينية
١-٣-١ الصوف
١-٣-٢ الحرير الطبيعي
١-٤ الالياف الصناعية
١-٤-١ الالياف التركيبية
١-٤-٢ الالياف المسترجعة (التحويلية)
الباب الثاني : الماء – الكيماويات – المواد المساعدة
٢-١ الماء
٢-٢ الكيماويات المستخدمة في التحضيرات الاولية
٢-٣ المواد ذات النشاط السطحي
٢-٤ التحضيرات الاولية للالياف ومخلوطاتها
الباب الثالث : مرحلة ازالة الوبرة
٣-١ عمليات ازالة الوبرة
٣-١-١ عمليات حلق الوبرة
٣-١-٢ عمليات حرق الوبرة
٣-١-٣ الماكينات التقليدية والحديثة
الباب الرابع : مرحلة ازالة البوش
٤-١ عملية التبويش
٤-١-١ تعريف مواد البوش
٤-١-١-١ مواد البوش
٤-١-١-٢ استخدام المذيبات في التبويش
٤-١-١-٣ مواد البوش الثابتة
٤-١-٢ وحدات تحضير البوش
٤-١-٣ عملية ازالة البوش
٤-١-٤ الطرق العامة لازالة البوش
٤-١-٥ ماكينات ازالة البوش
٤-١-٦ المعالجات السابقة لغلية الالياف الصناعية
٤-١-٧ المعالجات الاولية للصوف
الباب الخامس : مرحلة الغلية
٥-١ عملية الغلي للاقمشة علي شكل حبل
٥-٢ طرق الغلية

٥-٣ مراحل الغلية
٥-٤ انواع الماكينات وطرق المعالجة علي المفرود
٥-٥ عملية الغسيل الخاص
٥-٥-١ غسيل الالياف الصناعية
٥-٥-٢ استخدام المذيبات العضوية في عمليات ازالة النشا والغلية
٥-٥-٣ المواد المستخدمة في عملية الغسيل
٥-٥-٤ ماكينات الغسيل المستخدمة
٥-٥-٥ ماكينات الغسيل الحديثة
٥-٥-٦ ماكينات المعالجات الاولية للقماش
٥-٦ اختبارات كفاءة ازالة النشا والغلية
٥-٧ العيوب الناتجة عن عدم كفاءة مراحل التحضيرات الاولية
٥-٨ تأثير التحضيرات علي مظهرية الاقمشة القطنية
الباب السادس : مرحلة التبييض
٦-١ مواد التبييض
٦-١-١ التبييض بالهيبوكلوريت
٦-١-٢ التبييض باستخدام ماء الاكسجين
٦-٢ ميكانيكية التبييض
٦-٢-١ التبييض على شكل حبل
٦-٢-٢ تبييض الاقمشة علي المفرود
٦-٢-٣ التبييض المستمر
٦-٢-٤ تبييض عبوات الخيط
٦-٢-٥ طرق خاصة اخري للتبييض
٦-٢-٦ الطرق الحديثة لزيادة كفاءة عملية التبييض
٦-٣ تبييض الالياف اللحائية
٦-٣-١ تبييض خيوط الكتان
٦-٣-٢ تبييض قماش الكتان المفرود ومنسوج من خيوط نصف مبيض
٦-٤ تبييض الالياف البروتينية
٦-٤-١ تبييض الصوف
٦-٤-١-١ تبييض الباتش
٦-٤-١-٢ التبييض الحماضي للصوف
٦-٤-١-٣ التبييض المفرود
٦-٤-١-٤ التبييض باستخدام الحديد كعامل مساعد
٦-٤-١-٥ تطوير العمليات الرطبة للصوف ومخلوطاتة
٦-٤-٢ تبييض الحرير الطبيعي
٦-٥ تبييض الالياف الصناعية
٦-٥-١ تبييض اسيتات السليلوز
٦-٥-٢ تبييض الياف النايلون

٦-٥-٣ تبييض مخلوطات البوليستر والالياف السلولوزية
٦-٥-٤ تبييض مخلوط البوليستر والصوف
٦-٥-٥ تبييض الالياف المطاطة
٦-٥-٦ تبييض مخلوط الالياف المطاطة مع الياف اخري
٦-٦ استخدام حمام التبييض المعالج بالانزيم في عمليات الصباغة
٦-٧ استخدام المواد المزهرة
٦-٨ التبييض باستخدام كلوريت الصوديوم
٦-٩ التبييض باستخدام حامض فوق الخليك
٦-١٠ العيوب المصاحبة لعملية التبييض
٦-١١ التبييض باستخدام الانزيمات
٦-١٢ المواصفات القياسية للاقمشة القطنية المبيضة
٦-١٣ تقييم عملية التبييض
٦-١٣-١ الالياف البروتينية
٦-١٣-٢ الالياف السيليلوزية
الباب السابع : مرحلة التحرير
٧-١ نظرية التحرير
٧-٢ عمليات التحرير
٧-٣ طرق التحرير المختلفة
٧-٣-١ تحرير الخيوط
٧-٣-٢ تحرير السدوات
٧-٣-٣ تحرير المنسوجات
٧-٣-٤ التحرير قبل التبييض
٧-٣-٥ تحرير الاقمشة المبيضة
٧-٣-٦ التحرير بدون شد
٧-٣-٧ التحرير البارد
٧-٤ تحرير الاقمشة المخلوطة مع الصوف
٧-٥ تحرير الرايون
٧-٦ تأثير الاملاح علي عملية تحرير الرايون
٧-٧ اعادة استغلال حمام الصودا الكاوية
٧-٨ ازالة اللمعان
٧-٩ ماكينات التحرير
٧-١٠ تحسين خواص الاقمشة السليلوزية باستخدام الامونيا
٧-١١ تقييم عملية التحرير
٧-١٢ حساب الغمر والتشبع
الباب الثامن : الموائمة البيئية
٨-١ مصادر التلوث في الصناعات النسيجية
٨-٢ استراتيجيات منع التلوث

٨-٣ الرصد البيئي
٨-٤ الغسيل والتجفيف صديق البيئة
٨-٥ الامن الصناعي